

SUPER FLEET API CI-4 PLUS

Elaborado con aceites minerales parafínicos refinados y aditivos de alta tecnología perfectamente balanceados que les permiten desempeñarse adecuadamente en los motores más modernos bajo condiciones drásticas de operación tales como alto porcentaje de hollín, Recirculación de Gases de Salida (EGR) y periodos prolongados de cambio de aceite.

BENEFICIOS:

- **Viscosidad estable en condiciones extremas de temperatura.**
- **Alto control de depósitos formados por temperaturas elevadas.**
- **Excelente protección contra los efectos del azufre del combustible diesel.**
- **Bajos costos de mantenimiento.**
- **Ahorro de combustible.**



PRESENTACIONES:



Cumple con las certificaciones Cummins, Caterpillar, Mack, Mercedes Benz, MTU, Volvo, Detroit Diesel, Global DHD1, ACEA.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS TÍPICAS:

| Pruebas | Método ASTM | Valores | |
|-------------------------------|-------------|---------------|--------------|
| Grado SAE | SAE J300 | 15W-40 | 15W-40 |
| Clasificación API | | CI-4/SL | CI-4/SL PLUS |
| Gravedad API | D1298 | 26 - 30 | 28 |
| Gravedad específica | | 0.885 / 0.895 | |
| Viscosidad 100 °C, cSt | D-445 | 14.5 / 16.3 | 15.5 |
| Índice de Viscosidad | D2270 | 130 | 130 |
| Temp. de inflamación (°C) | D92 | 215 mín | 215 |
| Temperatura de Congelación °C | D97 | -24 | |
| TBN | D2896 | 10 | |